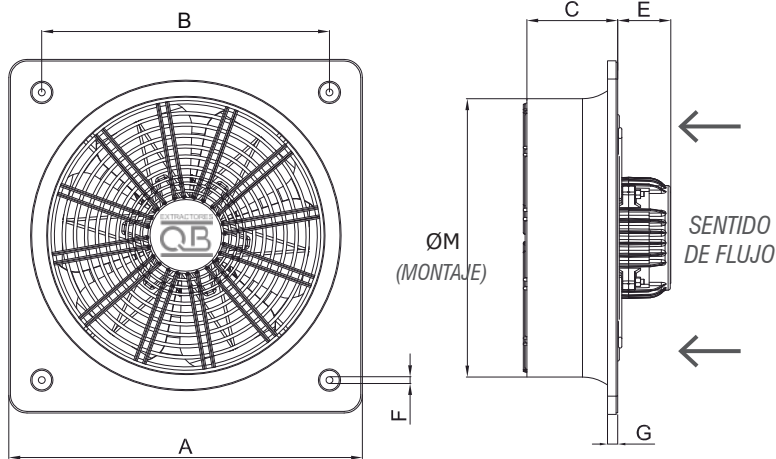


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Extractores axiales con hélices metálica de motor monofásico (BSMS) o trifásico (BSTS). Chasis cuadrado de hierro de 1,5 mm de espesor, rejilla de protección en la descarga, caja de bornes de plástico ABS. Terminación por cataforesis + pintura de poliéster. La construcción de las hélices (6 unidades) en forma cóncava con bordes redondos reducen considerablemente el ruido. Todos los equipos permiten control de velocidad, a través, de variador de frecuencia (no incluido). Sentido del aire motor-Hélice. Conjunto motor hélice cuenta con protección IP44, con aislación clase B. Cumple directiva EN 60335-1, EN 60335-2-80.

Flujo Tipo A (Motor-Hélice)

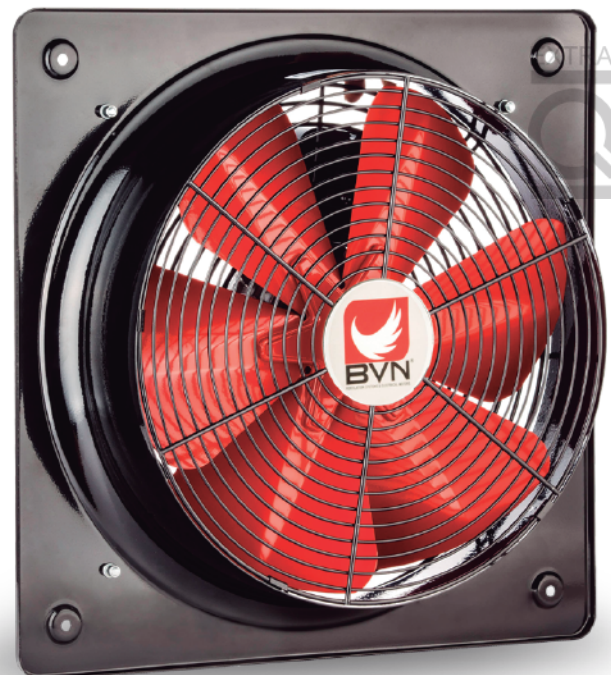
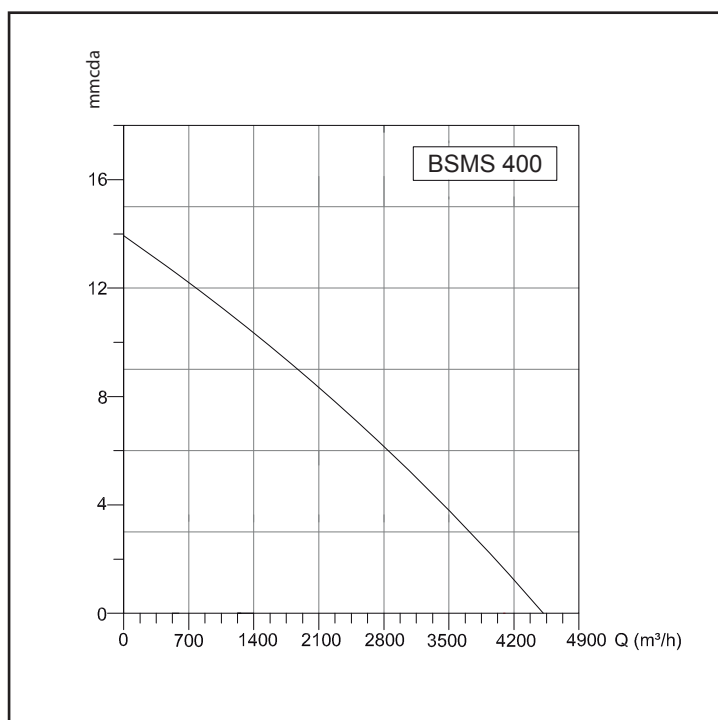


DIMENSIONES

| | |
|----|--------|
| A | 500 mm |
| B | 420 mm |
| C | 100 mm |
| E | 80 mm |
| F | 8 mm |
| G | 10 mm |
| ØM | 403 mm |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---------------|------------------------|
| Potencia Máx: | 230 W |
| Voltaje: | 230V 50Hz |
| Consumo: | 1,2 A |
| RPM: | 1420 |
| Caudal: | 4500 m ³ /h |
| Presión: | 14 mmcda |
| Peso: | 8.2 kg |
| Ruido: | 70 dB(A) |



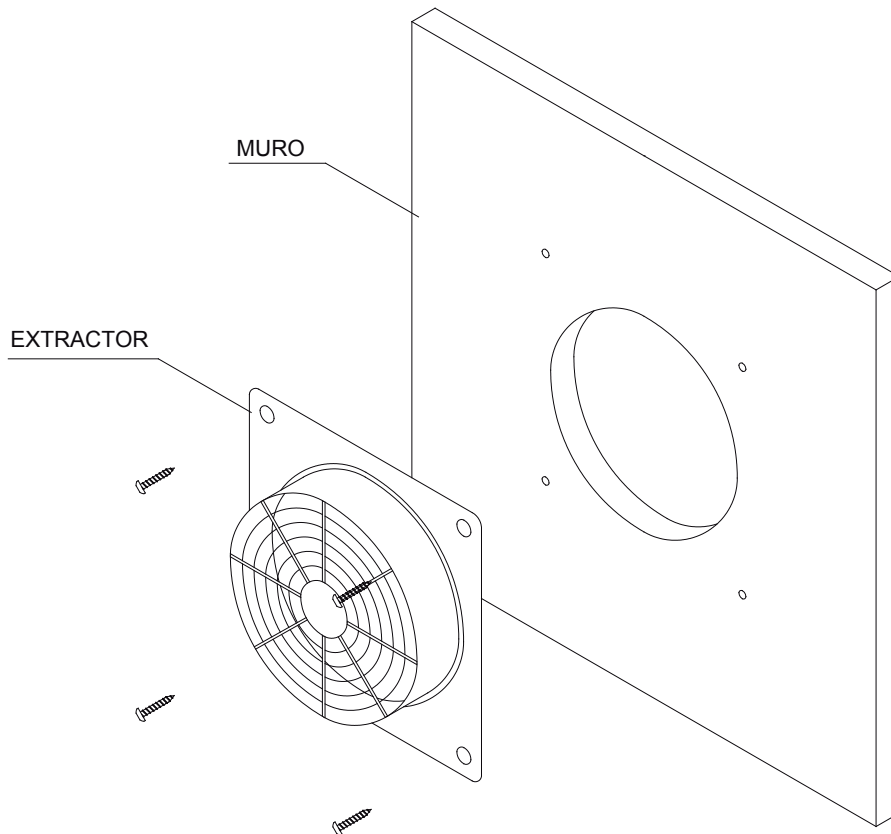
EXTRACTORES



EXTRACTOR AXIAL MURAL
SERIE BSMS

BSMS-400

INSTALACIÓN



CONECCIÓN ELÉCTRICA

