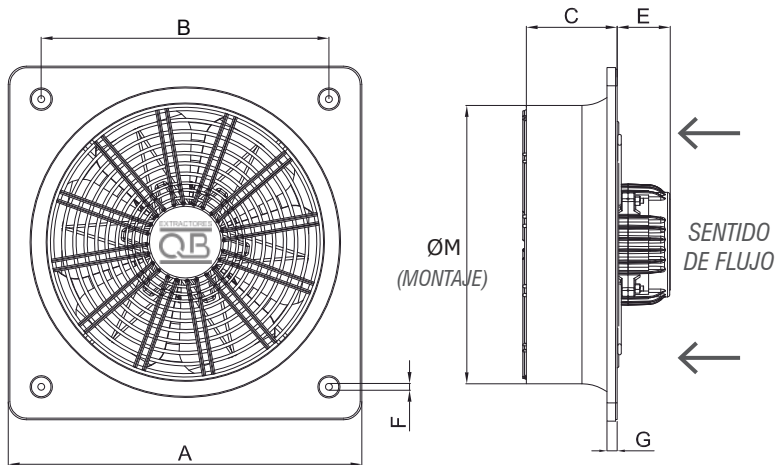


## CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Extractores axiales con hélices metálica de motor monofásico (BSMS) o trifásico (BSTS). Chasis cuadrado de hierro de 1,5 mm de espesor, rejilla de protección en la descarga, caja de bornes de plástico ABS. Terminación por cataforesis + pintura de poliéster. La construcción de las hélices (6 unidades) en forma cóncava con bordes redondos reducen considerablemente el ruido. Todos los equipos permiten control de velocidad, a través, de variador de frecuencia (no incluido). Sentido del aire motor-Hélice. Conjunto motor hélice cuenta con protección IP44, con aislación clase B. Cumple directiva EN 60335-1, EN 60335-2-80.

### Flujo Tipo A (Motor-Hélice)

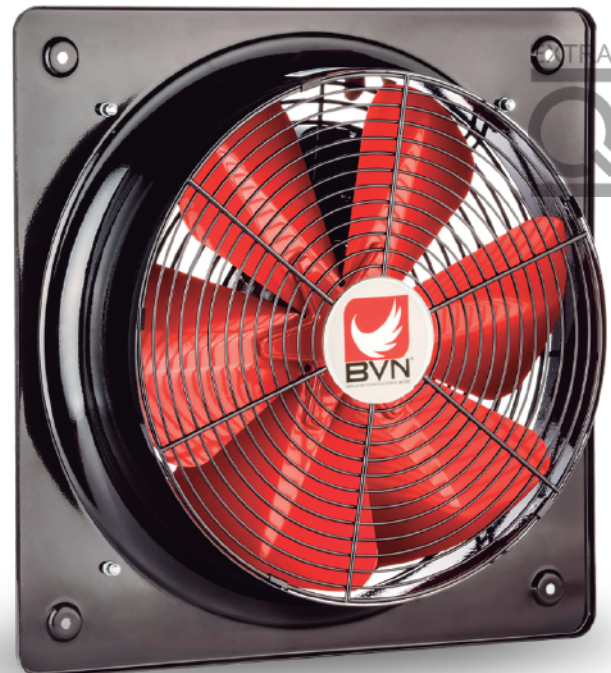
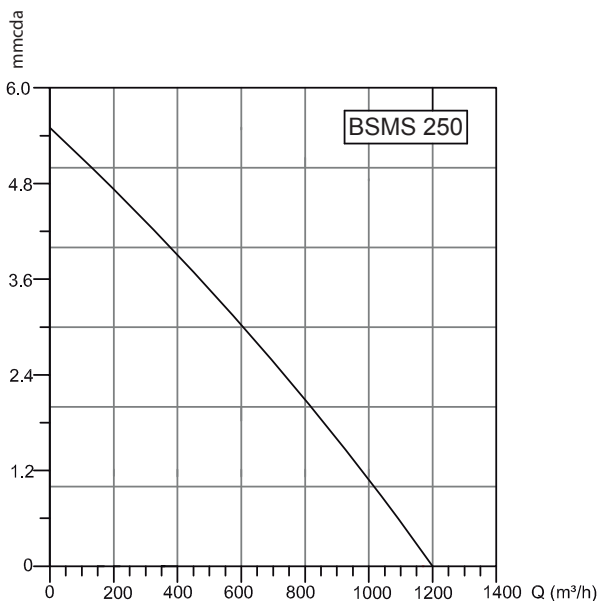


### DIMENSIONES

A	333 mm
B	275 mm
C	80 mm
E	80 mm
F	8 mm
G	10 mm
ØM	261 mm

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Máx:	65 W
Voltaje:	230V 50Hz
Consumo:	0,4 A
RPM:	1475
Caudal:	1200 m <sup>3</sup> /h
Presión:	5,5 mmcda
Peso:	6 kg
Ruido:	52 dB(A)



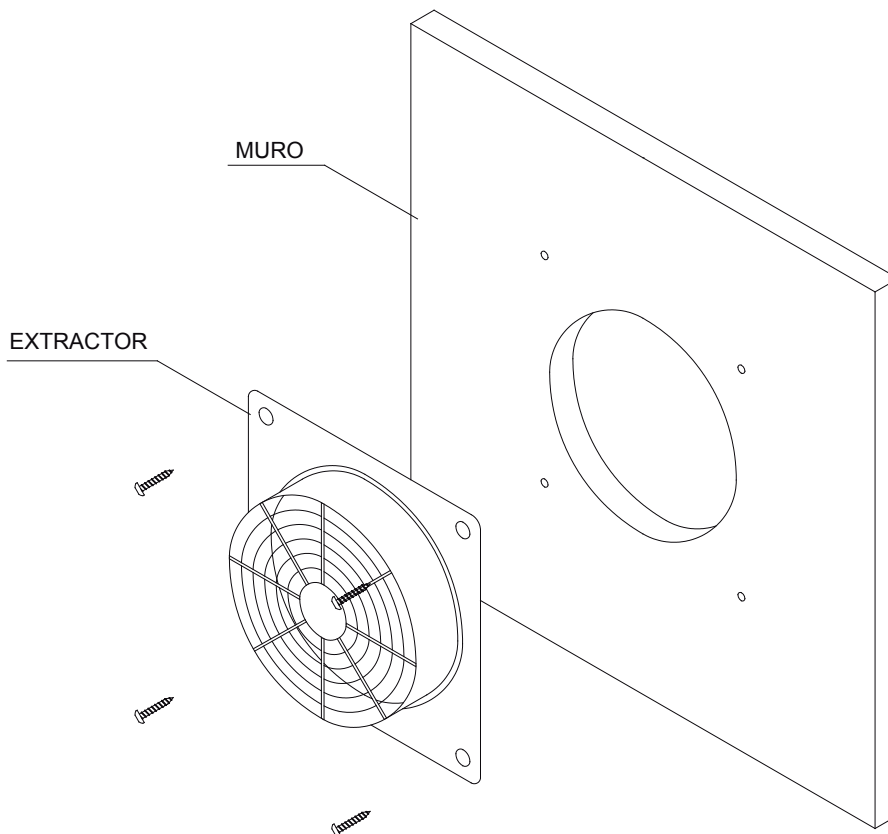
EXTRACTORES

**QB**

EXTRACTOR AXIAL MURAL  
SERIE BSMS

**BSMS-250**

**INSTALACIÓN**



**CONECCIÓN ELÉCTRICA**

