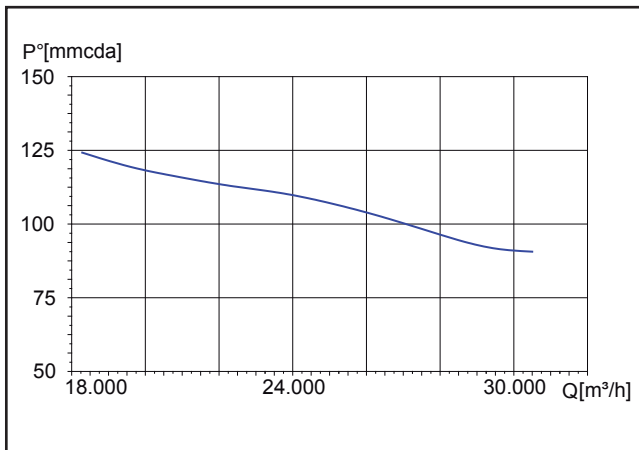
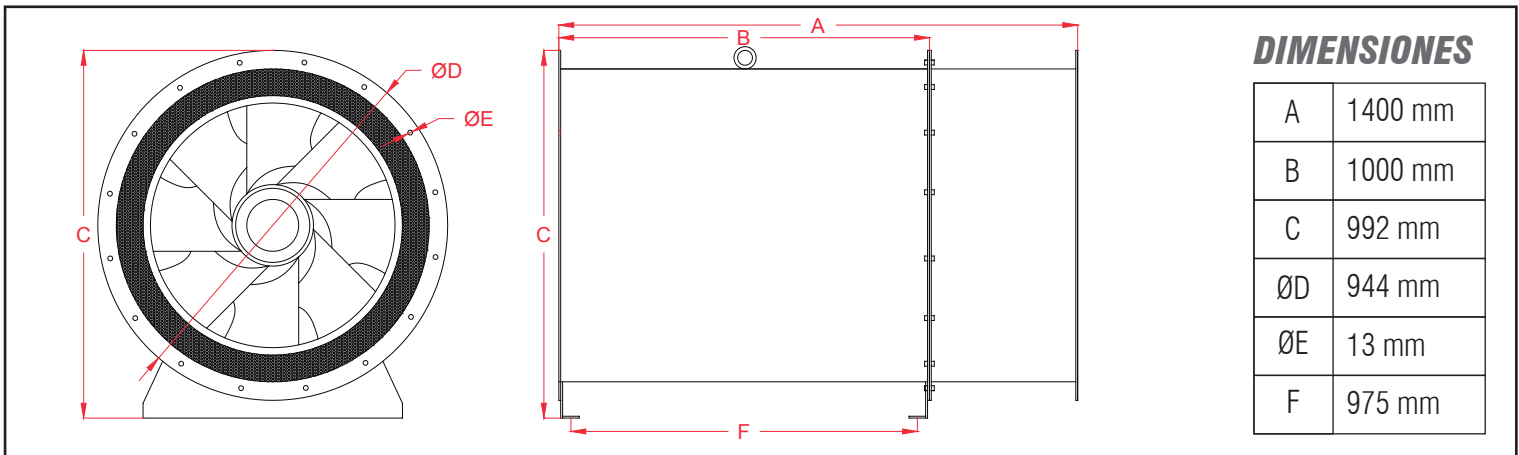
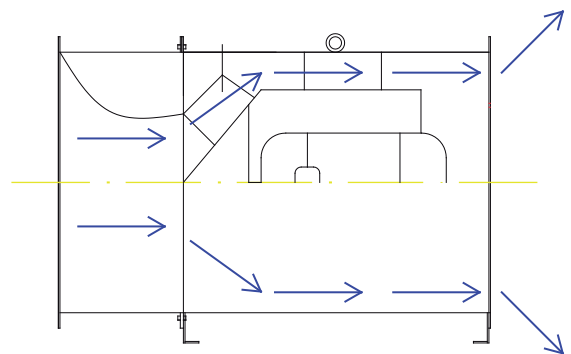


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

El Extractor Mix Flow modelo PYHL está construido en chapa de acero de 2.5 milímetros de espesor, con terminación electro pintada. Posee 8 alabes de 3.5 milímetros de espesor, balanceados y conectados en forma directa al eje motor. Su configuración determina la entrada axial del aire, el cual es comprimido y descargado de forma radial (90°) al ducto. Su funcionamiento es silencioso y de baja vibración, en tanto, entrega presiones de salida superiores a los ventiladores axiales, permitiendo su uso en sistema de ductos y túneles. El equipo puede operar a 150° C en continuo y a 300°C por 1 hora. El equipo integra un silenciador incorporado al cuerpo, disminuyendo aún más el ruido en la operación.



FLUJO DE AIRE (FLUJO MIXTO)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- P. Máx.: 15 KW
- Voltaje: 380V 50Hz
- RPM: 1450
- Caudal: 30.411 - 18.094 m³/h
- Presión: 90 - 125 mmcda
- Ruido: 80 dB(A)
- Peso: 382 Kg

