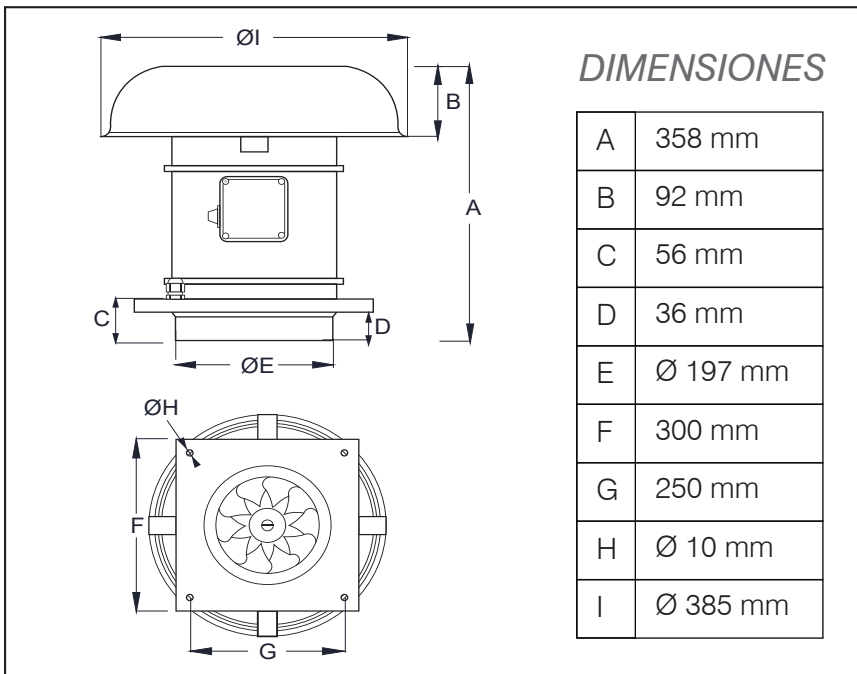


## CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Extractor tubular helicoidal fabricado en plástico inyectado de alta resistencia y hélices en polímero ABS. Cubierta superior e inferior en chapa de acero de 1 mm de espesor con pintura electro estática. Caja de bornes estanco exterior de doble prensa estopa. Temperatura de operación de -20 a +70 grados Celcius. El equipo puede ser montado, tanto vertical como horizontalmente, en ambos casos su cubierta resiste la entrada de agua lluvia (IP44).



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caudal:	840 m <sup>3</sup> /h
Presión:	35,2 mmcda
Peso:	15 Kg
Voltaje:	230 V / 50 Hz
Consumo:	0.53 A
Watts:	128
RPM:	2400
Ruido:	55 dB(A)

Curvas High Speed / Low Speed

