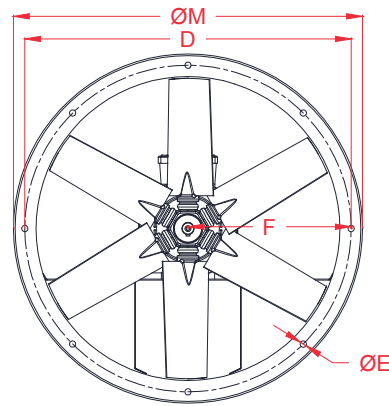
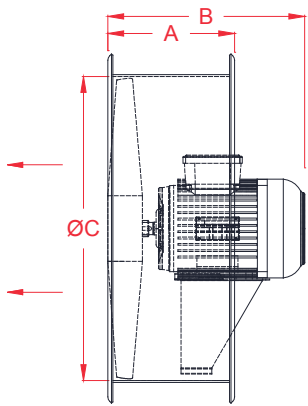


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

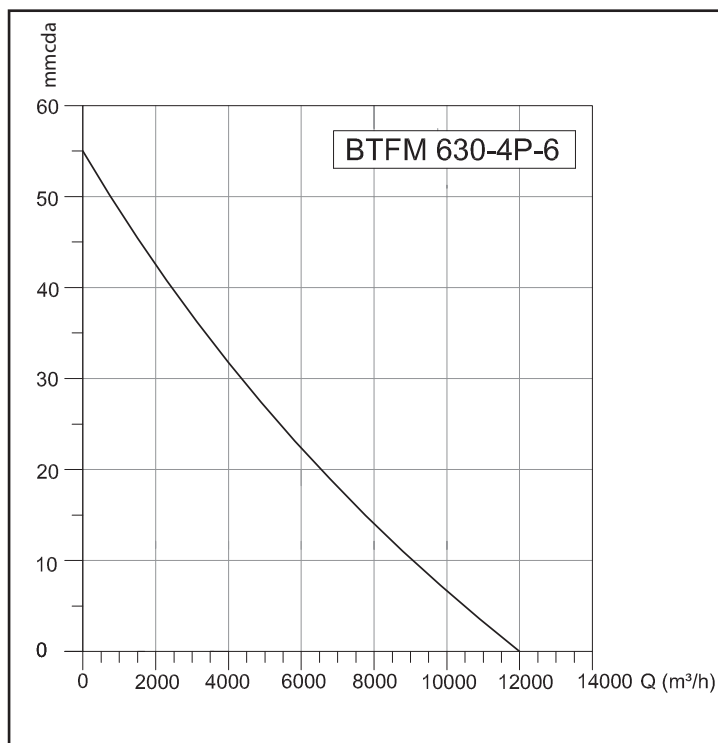
Extractor de aire de tipo tubular axial construido en acero ST-37.2 (Super Heavy Steel Grade $C \leq 0.20\%$) de 2 mm de espesor con doble flange de montaje (Nx \emptyset : 8x10 cada flange) y pintura electro estática incorporada. Los álabes están contruidos en una aleación de aluminio inyectado con proceso RA-MAX (high strength and corrosión resistance) de ángulo fijo. El extractor posee motor incorporado (clase F) de transmisión directa. El chasis tiene tapa de registro y una caja porta botonera (no incluida) con prensa estopa incorporada.

Flujo Tipo A (Motor-Hélice)

DIMENSIONES

A	270 mm
B	400 mm
ØC	630 mm
D	665 mm
ØE	18 mm (x8)
F	332,5 mm
ØM	700 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Máx:	1.1 kW
Voltaje:	380V 50Hz
Caudal:	15.000 m ³ /h
Peso:	40 kg



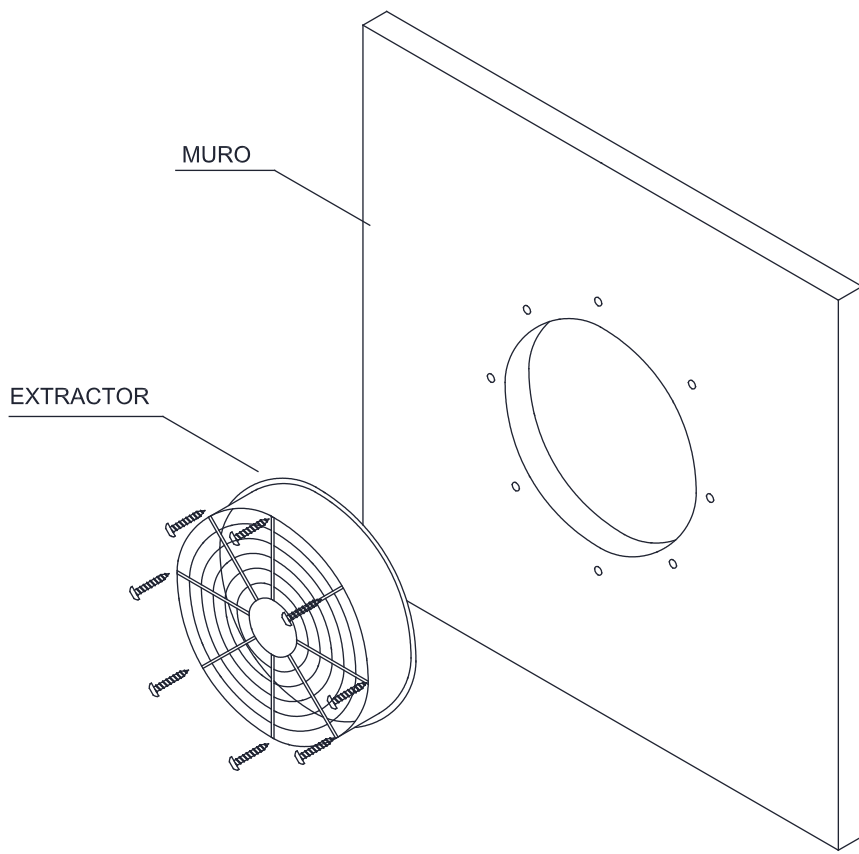
EXTRACTORES



SERIE TUBULAR-AXIAL
2X FLANGE BTFM

BTFM-630

INSTALACIÓN



CONECCIÓN ELÉCTRICA

