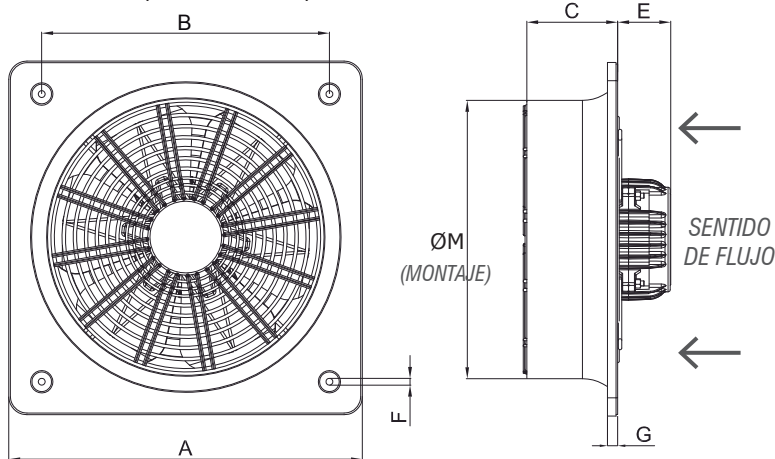


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Extractores axiales con hélices metálica de motor monofásico (BSMS) o trifásico (BSTS). Chasis cuadrado de hierro de 1,5 mm de espesor, rejilla de protección en la descarga, caja de bornes de plástico ABS. Terminación por cataforesis + pintura de poliéster. La construcción de las hélices (6 unidades) en forma cóncava con bordes redondos reducen considerablemente el ruido. Todos los equipos permiten control de velocidad, a través, de variador de frecuencia (no incluido). Sentido del aire motor-Hélice. Conjunto motor hélice cuenta con protección IP44, con aislación clase B. Cumple directiva EN 60335-1, EN 60335-2-80.

Flujo Tipo A (Motor-Hélice)

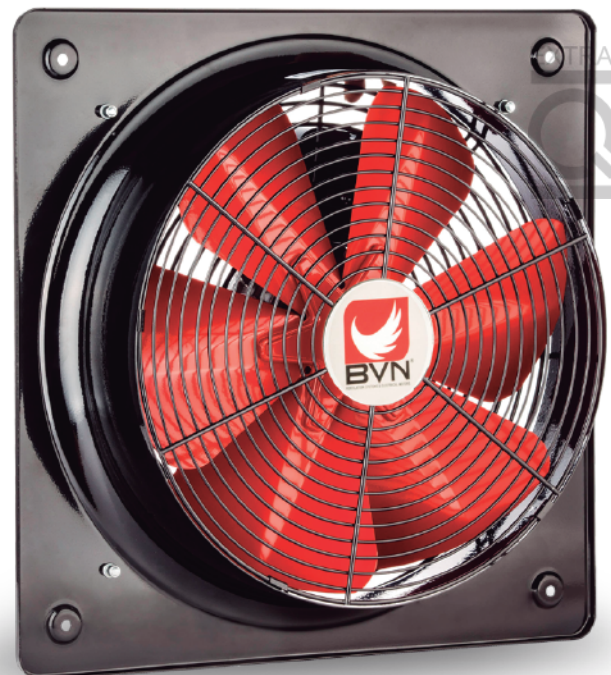
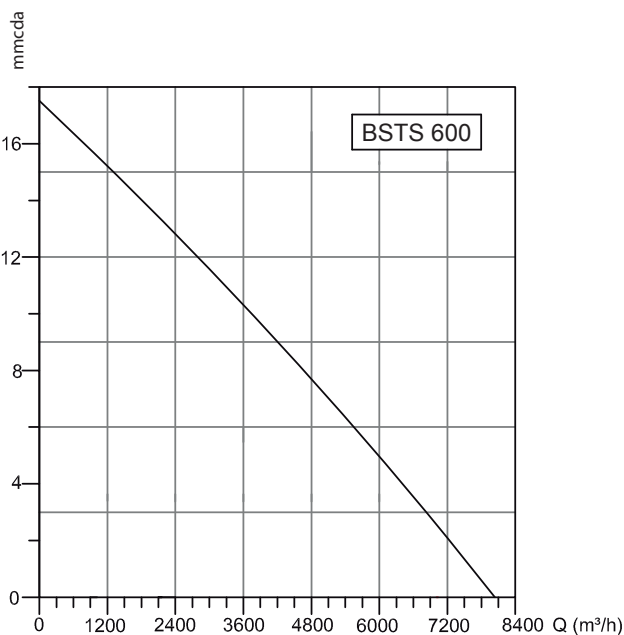


DIMENSIONES

A	700 mm
B	631 mm
C	145 mm
E	135 mm
F	8 mm
G	10 mm
ØM	612 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Máx:	235 W
Voltaje:	380V 50Hz
Consumo:	1 A
RPM:	1370
Caudal:	8000 m ³ /h
Presión:	18 mmcda
Peso:	15,6 kg
Ruido:	75 dB(A)



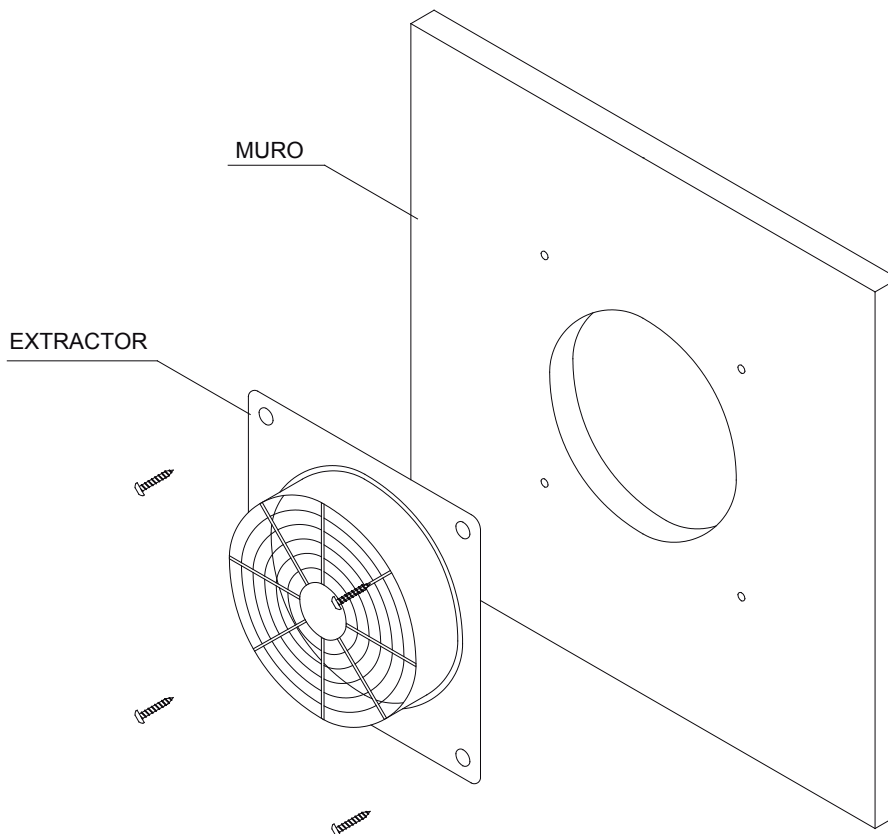
EXTRACTORES



EXTRACTOR AXIAL MURAL
SERIE BSTS

BSTS-600

INSTALACIÓN



CONECCIÓN ELÉCTRICA

