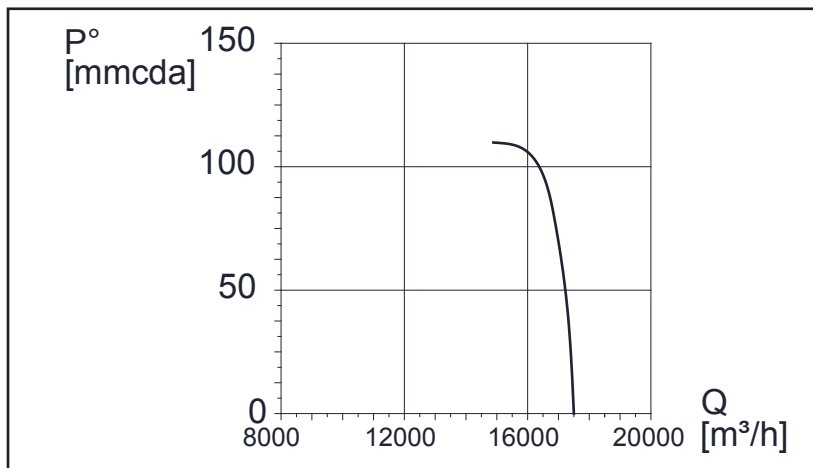
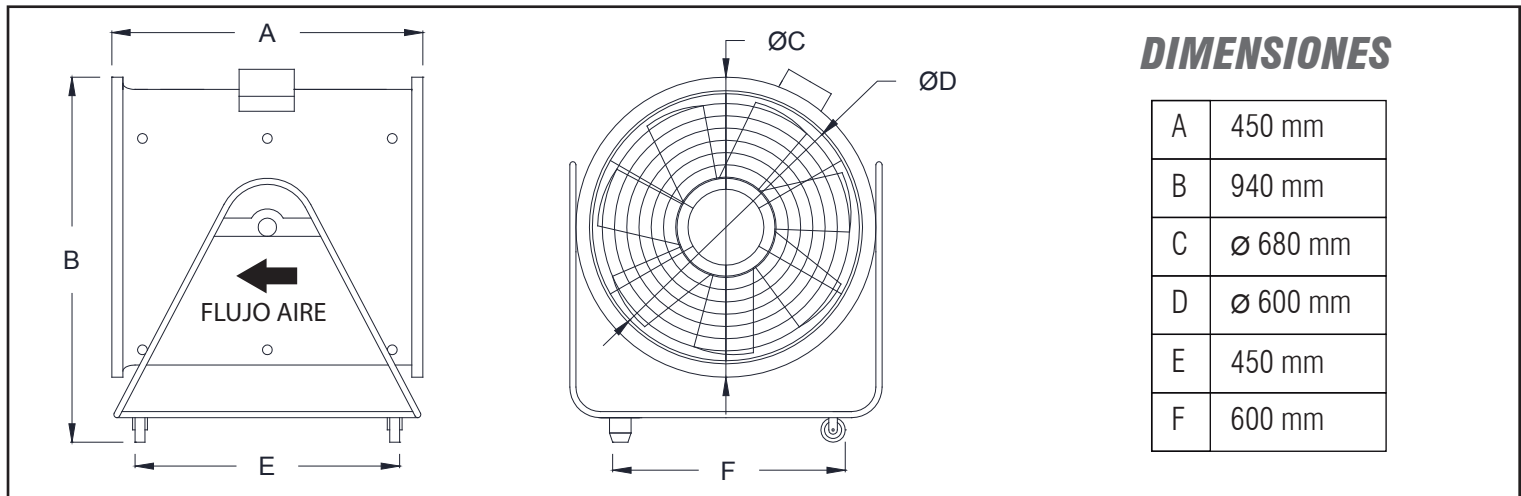


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Construcción en chapa de acero de 1.5 milímetros de espesor. Diámetro de descarga 60 cms. Pintura anticorrosiva electro estática. Helice de aluminio balanceado. Block eje motor autoventilado. Caja de bornes fuera del flujo de aire. Rejilla de seguridad en ambos extremos. Flujo de aire helice motor. Base con ruedas de Ø 4" para uso como equipo portable. Estructura de ángulo variable. Ruedas desmontables para anclaje de estructura a techo o muro.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Máx.: 2.200 W

Disponible en:

- Versión monofásica: 220/240 V 50Hz

- Versión trifásica: 380/415 V 50Hz

RPM: 2.800 rpm

Caudal: 17.400 m³/h

Presión: 110 mmcda

Peso: 68 Kg

USOS FRECUENTES

- Estacionamientos subterráneos
- Presurización salas limpias
- Presurización caja escalas
- Implementación y construcción de túneles
- Ventilador para molinos SAG

APLICACIONES

- Montado en techos de subterráneos
- Conectado a ductos rígidos o flexibles en techos de túneles

