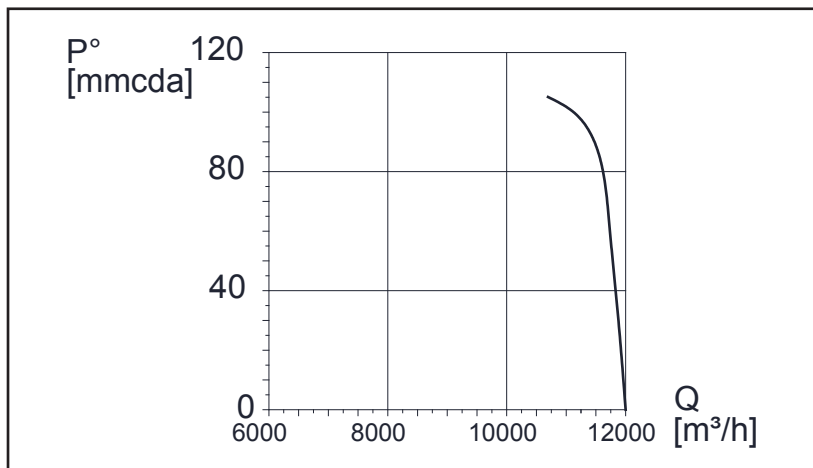
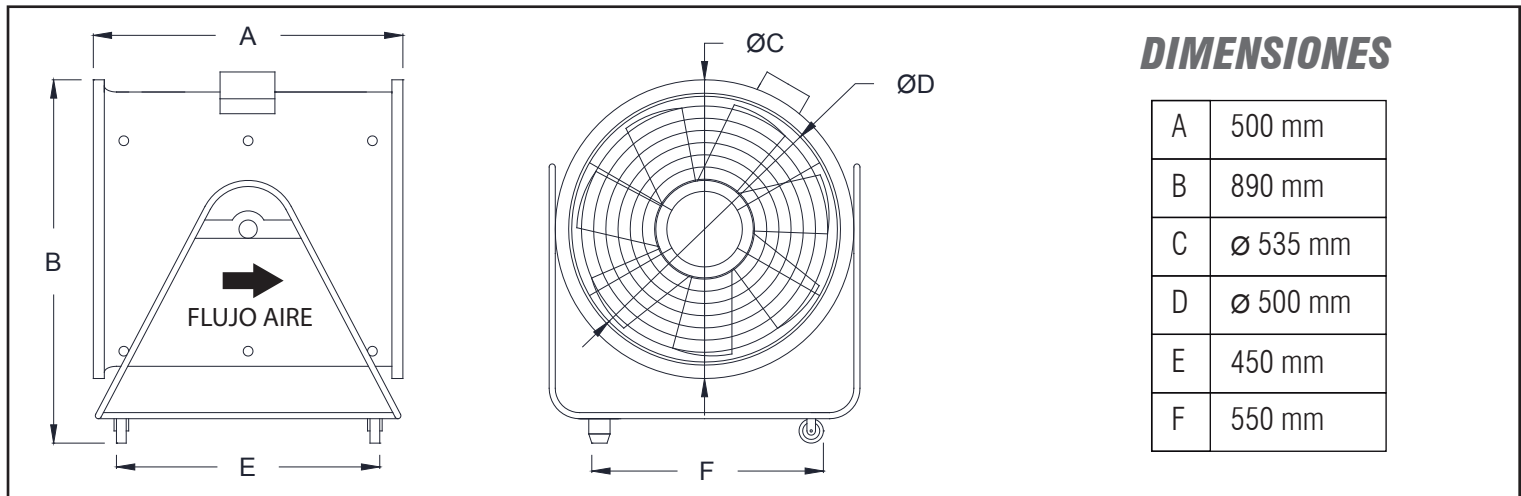


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Construcción en chapa de acero de 1.5 milímetros de espesor. Diámetro de descarga 50 cms. Pintura anticorrosiva electro estática. Helice de aluminio balanceado. Block eje motor autoventilado. Caja de bornes fuera del flujo de aire. Rejilla de seguridad en ambos extremos. Flujo de aire helice motor. Base con ruedas para uso como equipo portable. Estructura de ángulo variable. Base desmontable para montaje en techo (posición invertida).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Máx.:	2.000 W
Consumo:	220 V 50Hz
RPM:	2.800 rpm
Caudal:	12.000 m ³ /h
Presión:	105 mmcda
Peso:	40 Kg

USOS FRECUENTES

- Estacionamientos subterráneos
- Presurización salas limpias
- Presurización caja escalas
- Implementación y construcción de túneles
- Ventilador para molinos SAG

APLICACIONES

- Montado en techos de subterráneos
- Conectado a ductos rígidos o flexibles en techos de túneles

