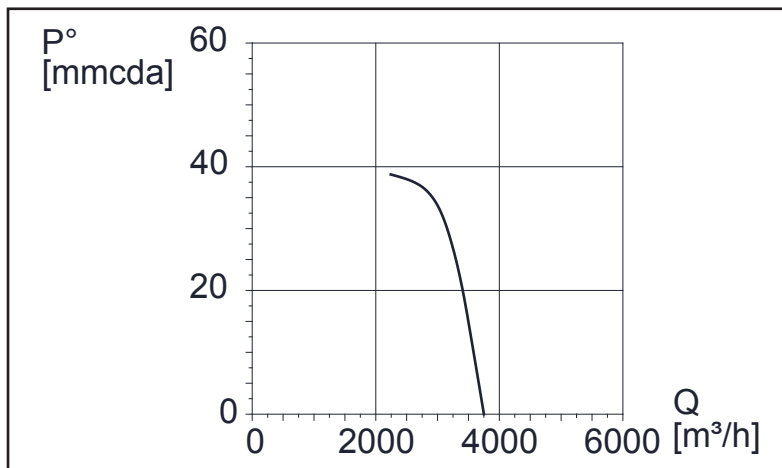
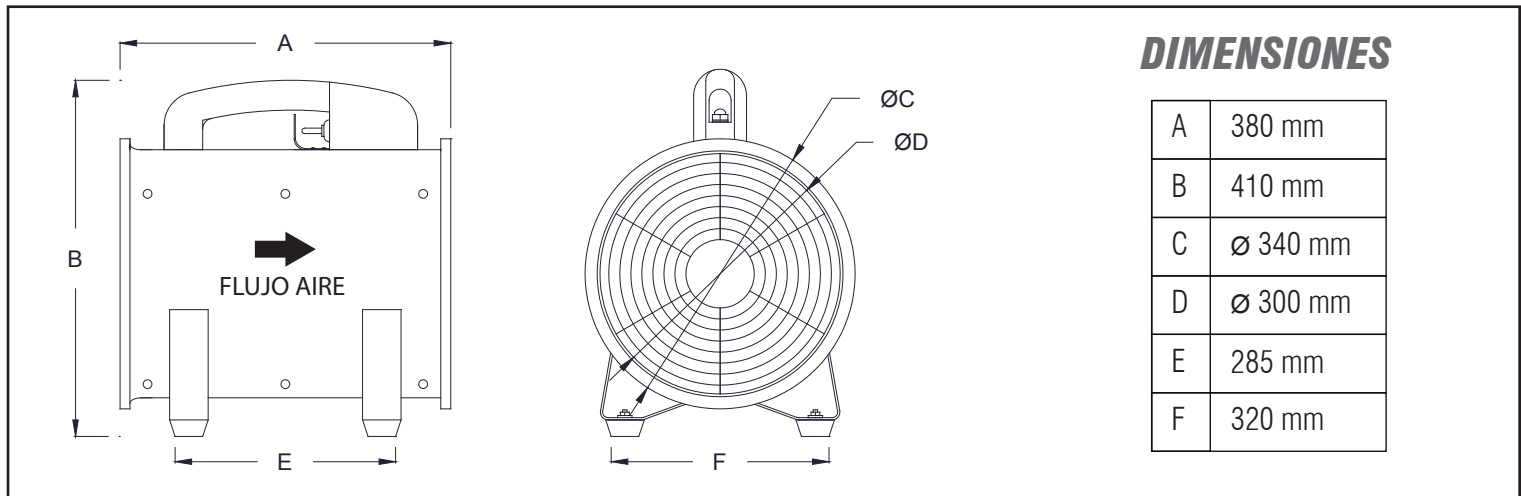


CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Construcción en chapa de acero de 1.5 milímetros de espesor. Diámetro de descarga 30 cms. Pintura anticorrosiva electro estática. Helice de aluminio balanceado. Block eje motor autoventilado. Caja de bornes fuera del flujo de aire. Rejilla de seguridad en ambos extremos. Flujo de aire helice motor. Base de anclaje incorporada.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia Máx.:	520W
Consumo:	220V 50Hz
RPM:	2.800rpm
Caudal:	3.900 m³/h
Presión:	37,3 mmcda
Peso:	11,5Kg

USOS Y APLICACIONES

- Evacuación de humo de soldadura
- Conducción aire fresco
- Trabajos en espacios confinados
- Construcción de estanques
- Inflado de cúpulas para piscinas

