

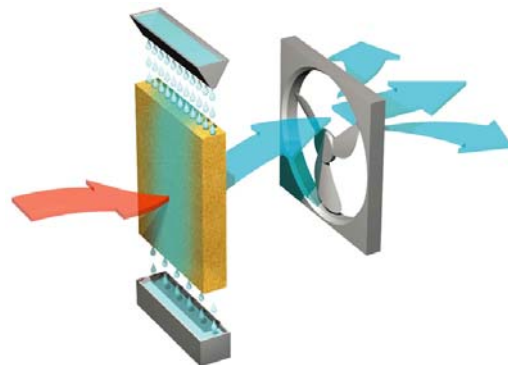
EXTRACTORES

QB

ENFRIADOR DE AIRE PORTATIL MODELO KT1B



Caudal	: 18.000 m ³ /h
Potencia	: 550 watts
Alimentación	: 220 volt
Área efectiva	: 250 m ²
Estanque	: 50 litros
Consumo	: 15-20 ltrs/h
Peso	: 50 kg
Dimensiones	: 112x60x150 cm
Ruido	: 70 dB
Función	: swing (oscilante)



Accesorios incluidos

- Control remoto (sin pilas)
- Cuatro ruedas móviles (2 unidades con freno)
- Cable eléctrico 3 metros
- Nivel de agua con pelotita flotante
- Entrada de agua tolva lateral y unión HE ½"
- Tapón de despiche (vaciado de estanque) con tapa ubicado bajo el estanque

ENFRIADOR DE AIRE MODELO KT-1B

Tabla de Reducción de Temperatura Exterior v/s Humedad Relativa

		Humedad Relativa Exterior								
T ^o E N F R I A D O R A	T ^o	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%
	10 °C	3,2	4,0	4,8	5,6	6,4	7,2	8,0	8,6	9,4
	15 °C	6,6	7,8	8,8	9,8	10,8	11,8	12,6	13,4	14,3
	20 °C	10,1	11,4	12,8	13,9	15,2	16,2	17,2	18,2	19,2
	25 °C	13,4	15,0	16,6	18,0	19,4	26,6	21,8	22,9	24,0
	30 °C	16,6	18,6	20,4	22,0	23,6	25,0	26,4	27,7	28,9
	35 °C	19,8	22,2	24,2	26,2	28,0	29,6	31,0	32,4	33,7
	40 °C	23,0	25,6	28,1	30,4	32,3	33,9			
	45 °C	25,9	29,2	32,0	34,4					
	50 °C	29,0	32,7	35,8						

Temperatura de Salida del Equipo [°C]

Proyección de Distancias y Velocidades para Modelo KT-1B

