

## EXTRACTOR PORTATIL SHT-60 (600 mm Ø) MONOFÁSICO EXTRACTOR PORTATIL SHT2-60 (600 mm Ø) TRIFÁSICO

### Características Generales

- Carcasa de fierro
- Hélice de aluminio
- Block eje/motor autoventilado
- Swichera on/off
- Rejilla seguridad (toma y descarga)
- Base de fierro ángulo variable
- Ruedas\*\* 4" de diámetro



Caudal	Presión	Voltaje ***	Potencia	Velocidad	Peso
17.400 m <sup>3</sup> /h	110 mmcda	220 y 380	2.200 W	2800 rpm	68 kg

### Usos Frecuentes

- Estacionamientos subterráneos
- Presurización salas limpias
- Presurización caja escala
- Implementación y construcción de túneles
- Ventilador para molinos SAG

### Aplicaciones

Montado en techos de subterráneos  
Conectado a ductos rígidos o flexibles en techos de túneles

\*\* Observación: Ruedas desmontables para anclaje de estructura a techo o muro

\*\*\* Modelo versión monofásica: SHT-60 (220/240 volt; 50 HZ)

\*\*\* Modelo versión trifásica: SHT2-60 (380/415 volt; 50 HZ)