

## **EXTRACTOR PORTATIL SHT-50 (500 mm Ø) MONOFÁSICO**

### **Características Generales**

- Carcasa de fierro
- Hélice de aluminio
- Block eje/motor autoventilado
- Swichera on/off
- Rejilla seguridad (toma y descarga)
- Base\*\* de fierro doble rodada
- Estructura de ángulo variable



<b>Caudal</b>	<b>Presión</b>	<b>Voltaje</b>	<b>Potencia</b>	<b>Velocidad</b>	<b>Peso</b>
12.000 m <sup>3</sup> /h	105 mmcda	220	1.100 W	2800 rpm	40 kg

### **Usos Frecuentes**

- Estacionamientos subterráneos
- Presurización salas limpias
- Presurización caja escala
- Implementación y construcción de túneles
- Ventilador para molinos SAG

### **Aplicaciones**

Montado en techos de subterráneos  
Conectado a ductos rígidos o flexibles en techos de túneles

\*\* Observación: base desmontable para montaje en techo (posición invertida)